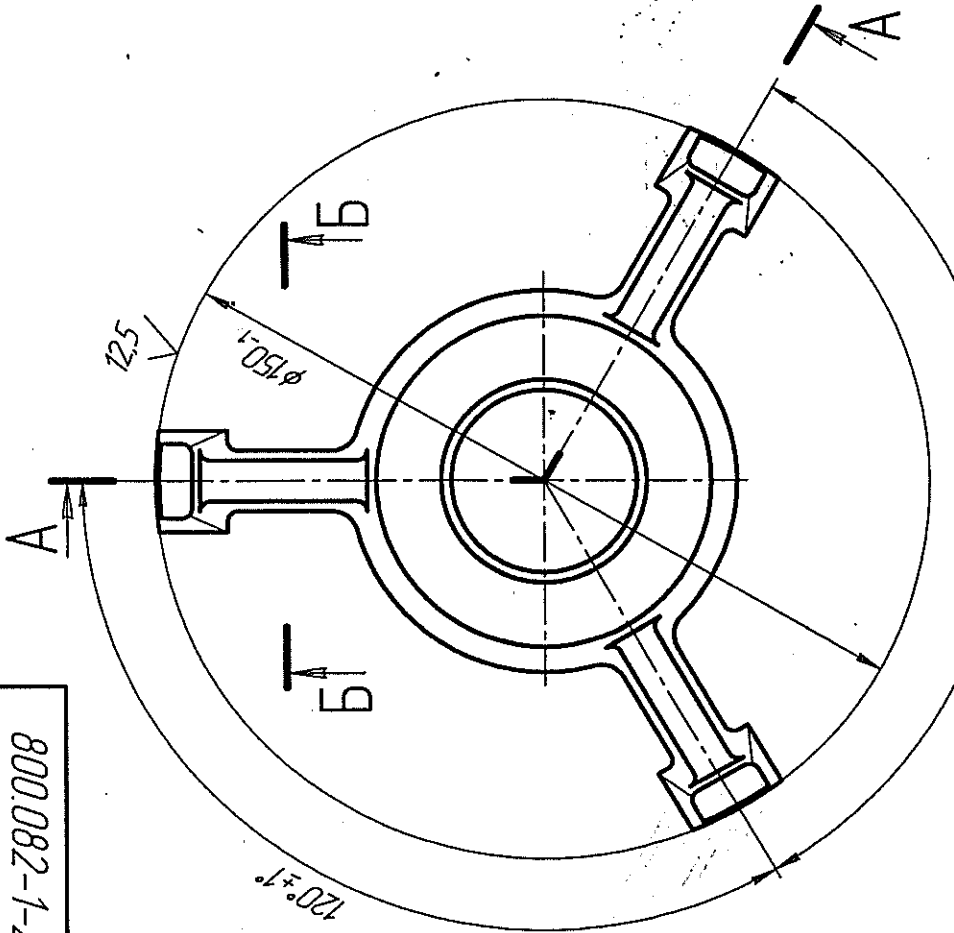


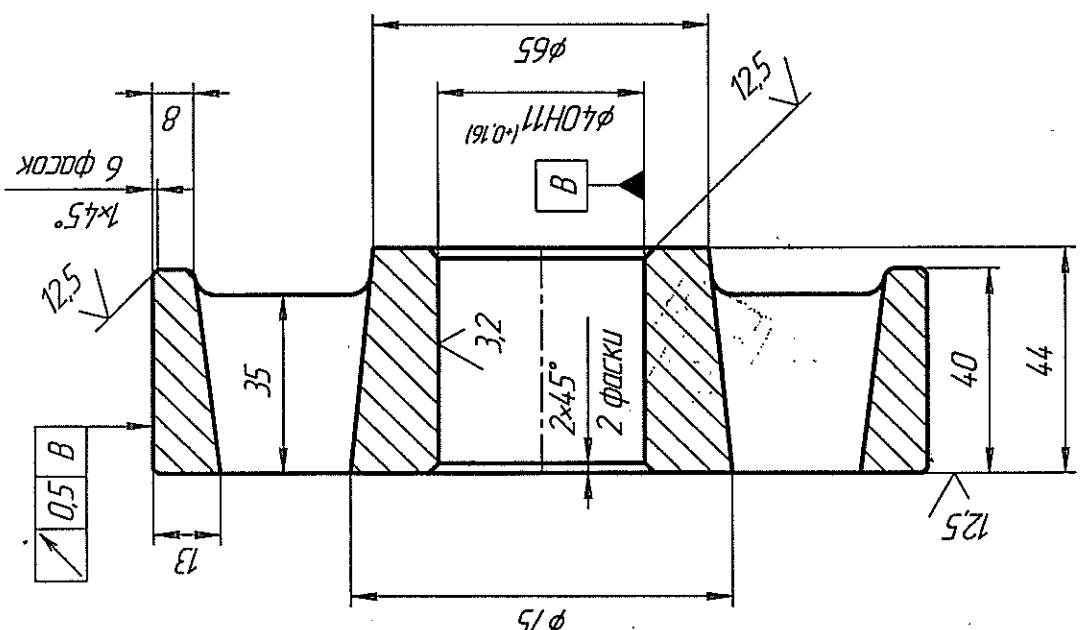
2-2-1-280008



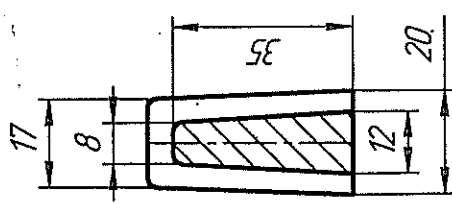
A-A

0.5 B

√(√)



B-B



120±1°  
От "Славнефте-газ" А.Е.  
мех-к С-409

1. Технические требования отливки по ГОСТ 26358-84
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92
3. Точность отливки по ГОСТ 26645-85
4. Чистота литых поверхностей отливки класс Б по ГОСТ 26358-84
5. Раковины и другие дефекты литья на механически обработанных поверхностях не допускаются
6. Неуказанные литевые радиусы 3...5 мм
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: +H14, -h14, ±IT14/2

800.082-1-2-2

Подшипник

СЧ-20

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Инд. № подл.	Инд. № подл.
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Инд. № подл.	Инд. № подл.